

Analytische HPLC

HPLC-System mit innovativer Pumpentechnologie und kompletter GLP-Dokumentation



Einfach zu bedienen, äußerst zuverlässig und GLP-konform sind diese analytischen HPLC-Systeme.

Der modulare Systemaufbau und die reichhaltige Auswahl an verschiedenen Hochdruckpumpen, Autosamplern und Detektoren ermöglicht es, eine für jeden Zweck passende HPLC-Anlage zusammenzustellen. Ein einfacher und wenig kostenintensiver Ausbau für spätere semipräparative Zwecke ist bei den meisten Systemkomponenten möglich.

Die innovative Pumpentechnologie der Hochdruckpumpe 10 und der ternären bzw. quaternären Hochdruckpumpen 30 oder 40 ist die Grundlage für exakte Flussraten und Gradientenbildung. Durch die ausgefeilte Pumpentechnik und das Prinzip der Hochdruckmischung wird kein Degasser benötigt und es sind hohe Gradientengenauigkeit und geringe Totzeiten garantiert.

Die vielfältige Auswahl an leistungsfähigen Detektoren, wie 1- und 2-Kanal-UV/VIS-Detektor, Dioden-Array-Detektor, Lichtstreuendetektor, Fluoreszenzdetektor, RI-Detektor und 2-Kanal-Wavelength-Detektor, ermöglicht eine große Bandbreite an Applikationen.

Für alle gängigen Probenformate und alle Anforderungen sind verschieden große Autosampler erhältlich, mit hoher Probenkapazität und den verschiedensten Möglichkeiten, wie z.B. Automixing und μ l-Pickup für kleinste Probenvolumina.

Das komplette System wird mittels einer einfach zu bedienenden und sehr leistungsfähigen Software gesteuert. Neben einer übersichtlichen Methodenerstellung und Chromatogrammbearbeitung ist eine vollständige Datendokumentation nach GLP-Richtlinien enthalten.